

# *Проектная документация*

## *Элемент ограждения*

# *Конструктивные решения*

ШИФР 01-12-КР1  
Адрес: г.Новосибирск

г. Новосибирск, 2012

# *Проектная документация*

## *Элемент ограждения*

# *Конструктивные решения*

*ШИФР 01-12-КР1*

*Адрес: г.Новосибирск*

*Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий и регламентируемых правил эксплуатации.*

*ГИП /Большанин Н.Г./ " \_\_\_\_\_ 2012г.*

*г. Новосибирск, 2012*



5.2. Указания по производству арматурных и опалубочных работ:

5.2.1. Изготовление арматурных изделий железобетонных конструкций, их сварные соединения должны соответствовать требованиям общих технических условий по ГОСТ 10922-90.

5.2.3. Заготовку стержней твердой фракции из стержневой арматуры и изготовление

арматурных изделий следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.09-01-85.

5.2.4. Монтаж арматурных конструкций следует производить с обеспечением фиксации защищного слоя.

5.2.5. Установка на арматурных конструкциях пешеходных, транспортных или монтажных устройств должна осуществляться по проекту производства работ по согласованию с проектной организацией.

5.2.6. Допускаемое отклонение толщины защитного слоя бетона от проектного: +8 мм, -5 мм.

5.2.7. Отклонения линейных размеров арматурных изделий от проектных не должны превышать:

-длины отдельных стержней и расстояние между крайними стержнями по длине и ширине:

от 500 до 1000 мм включ.	$\pm 10$ мм;
1000	+ 10, -14 мм;
2500	+ 15, -30 мм;
4000	+ 20, -40 мм;
8000	+ 30, -50 мм;

-расстояние между выемами соседними продольными стержнями (кроме крайних):

с 60 до 120 мм включ.	$\pm 8$ мм;
120	$\pm 10$ , мм;

-длина выпуска стержня:

до 60 мм включ.

+4 мм;

с 60 до 120 мм

$\pm 5$ , мм;

/за nominalный размер между стержнями принимать размер между осьями/

5.2.8. Допускаемое отклонение между верхним и нижним рядами арматуры плит  $\pm 10$  мм; 5.2.9.

Длина нахлестки стержней должна быть не менее  $50d$  ( $d$ -диаметр арматурного стержня).

5.2.9. Опалубка индивидуального изготавления.

5.2.10. Требования к качеству поверхности после распалубивания должны соответствовать требованиям СНиП 3.03-01-87 п. 2.105, 2.109 и табл. 10. Установка и приемка опалубки, распалубливание монолитных конструкций, очистка и смазка производятся по проекту производства работ.

5.3. Указания по производству бетонных работ:

5.3.1. Бетон монолитных конструкций В15, F75, W4.

5.3.2. При производстве монолитных железобетонных фундаментов и стен применять смеси бетонные по техническим условиям ГОСТ 7473-94 и ГОСТ 26633-91.

5.3.3. Производство работ выполнять с учетом требований СНиП 3.03-01-87 п.п. 2.8-2.16, 2.109, 2.110.

5.3.4. Перед бетонированием фундаментов, горизонтальные и наклонные бетонные поверхности рабочих швов должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега и льда, цементной пленки и др. Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности должны быть промыты водой и просушены струей воздуха. Толщина укладываемых слоев бетонной смеси: -при уплотнении смеси тяжелыми подвесными вертикально расположенными вибраторами -на 5-10 см. меньше длины рабочей части вибратора;

- при уплотнении смеси ручными глубинными вибраторами - не более 1,25 длины рабочей части вибратора.

5.3.5. При уплотнении бетонной смеси не допускается опирание вибратора на арматуру и закладные изделия, тяжи и другие элементы крепления опалубки. Глубина погружения глубинного вибратора в бетонную смесь должна обеспечивать углубление его в ранее уложенный слой на 5 - 10 см. Шаг перестановки глубинных вибраторов не должен превышать полуторный радиус их действия, поверхность которых вибраторов - должен обеспечивать перекрытие на 100 мм площадкой вибратора границы уже прошибированного участка.

5.3.6. Укладка следующего слоя бетонной смеси допускается до начала схватывания бетона предыдущего слоя. Продолжительность перерыва между укладкой смежных слоев бетонной смеси без обработания рабочего шва устанавливается строительной лабораторией.

5.3.7. Мероприятия по уходу за бетоном, в том числе и при отрицательных температурах наружного воздуха, контроль за их выполнением и сроки распалубки должны устанавливаться ППР.

5.3.8. Минимальная прочность бетона незагруженных конструкций при распалубке 70% от проектной.

5.3.9. Гидроизоляция боковых поверхностей, соприкасающихся с грунтом и всех поверхностей обращенных наружу выполняться горячей битумной мастикой типа МБК-Г по ГОСТ 2889-80 обмазкой за 2 раза.

5.4. Перечень скрытых работ, подлежащих освидетельствованию:

- освидетельствование и приемка дна колодана;
- чистота основания или ранее уложенного слоя бетона и внутренней поверхности опалубки;
- выполнение гидроизоляции поверхности, соприкасающейся с грунтом;
- правильность установки и надежность закрепления опалубки и поддерживающих ее элементов;
- состояние арматуры, закладных деталей и анкерных выпусков (наличие ржавчины, масла и т.д.), соответствие их положения проектному;
- подготовленность всех механизмов и приспособлений, обеспечивающих производство бетонных работ;
- сертификаты бетонных смесей и арматуры.

01-12-KP1

г. Новосибирск

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

Разраб. Большанин

Элемент ограждения

Стадия

Лист

Листов

ПД

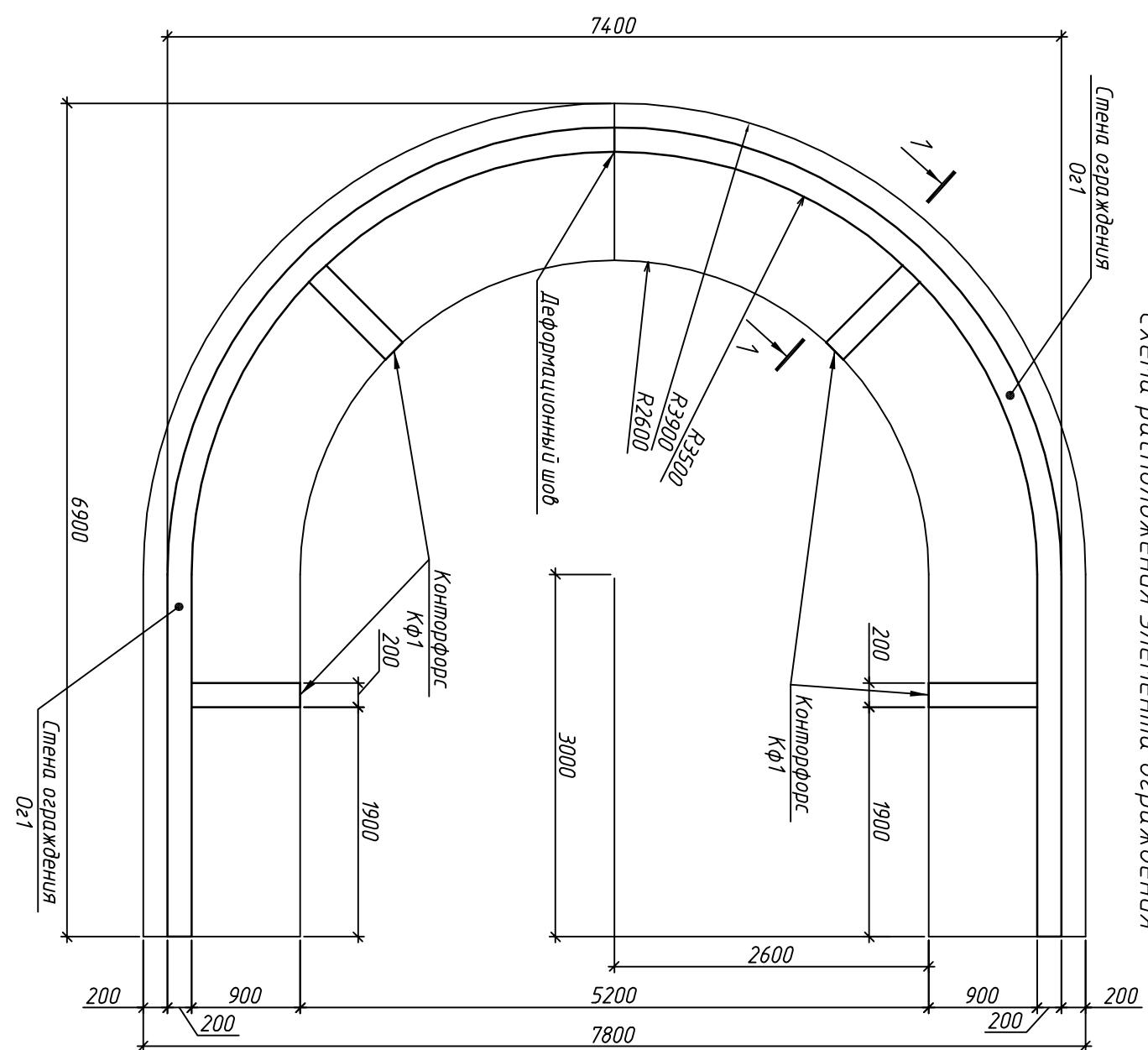
1,2

Общие данные (продолжение)

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

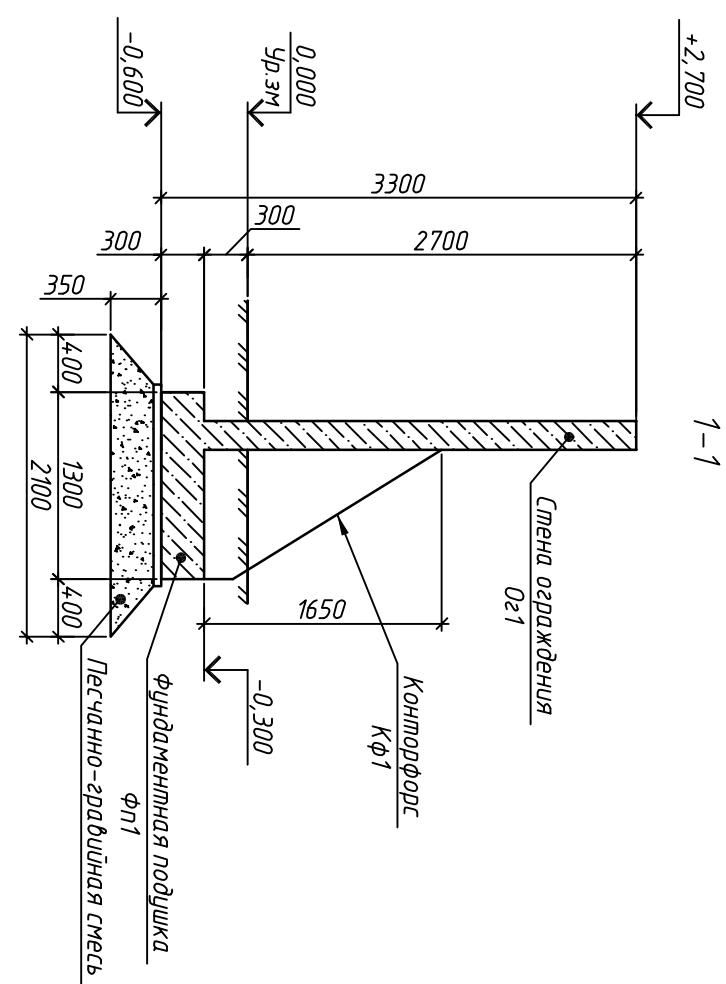
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схема расположения элемента ограждения



Спецификация к схеме расположения элемента ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Ф1	01-12-КР1 см л. 4	Фундаментная подушка	1		
КФ1	01-12-КР1 см. л. 7	Конторфорс	4		
021	01-12-КР1 см. л. 7	Стена ограждения	1		



01-12-КР1

г. Новосибирск

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н.контр.					

Элемент ограждения

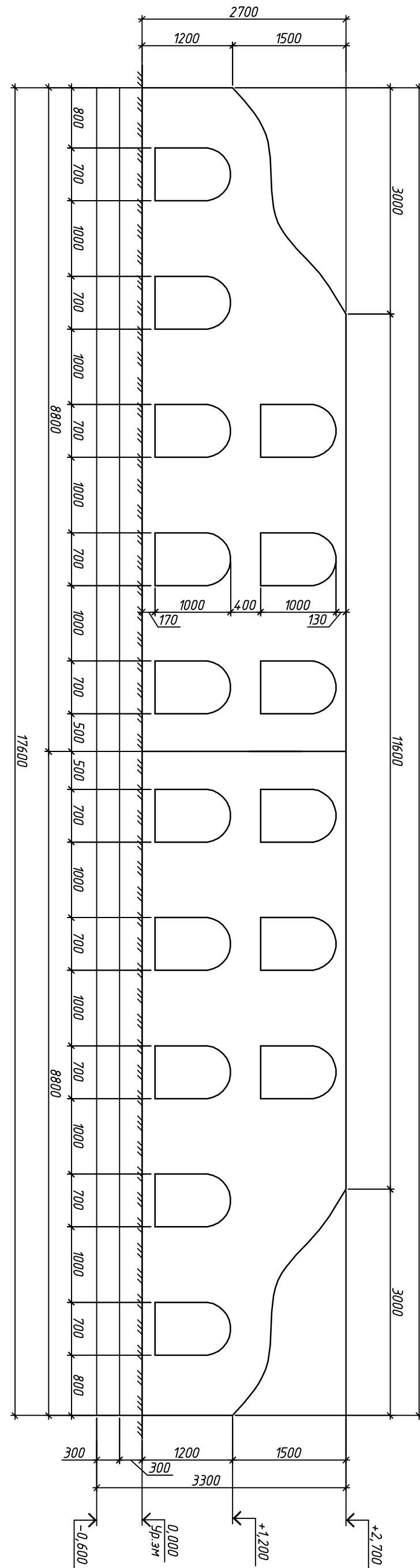
Стадия	Лист	Листов
ПД	2	

Схема расположения элемента ограждения

<i>Инв. № подл</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Взам. инв. №</i>

## *Развертка элемента ограждения*

17600



01-12-KP1

2. Новосибирск

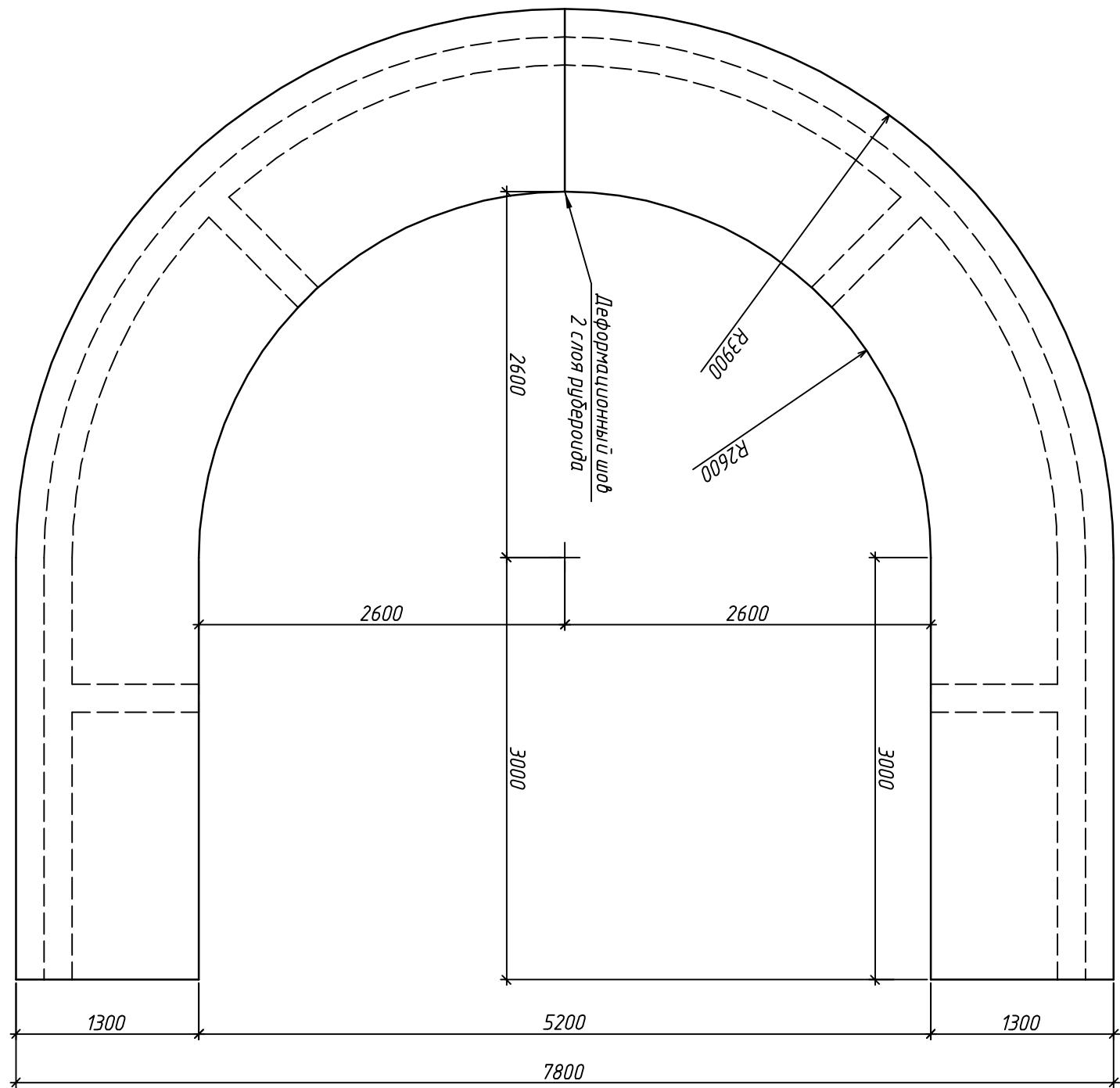
11

Копировал

2. Новосибирск			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
Разрд.	Большанин	Годн.	Дата
Продверил			
Н.контр.			
		Элемент ограждения	Стандарт
			Лист
			Листов
		Развертка элемента ограждения	ПД
			3

<i>Инв. № подл</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Взам. инв. №</i>

Опалубочный чертеж фундаментной подушки элемента ограждения



01-12-KP1

2. Новосибирск

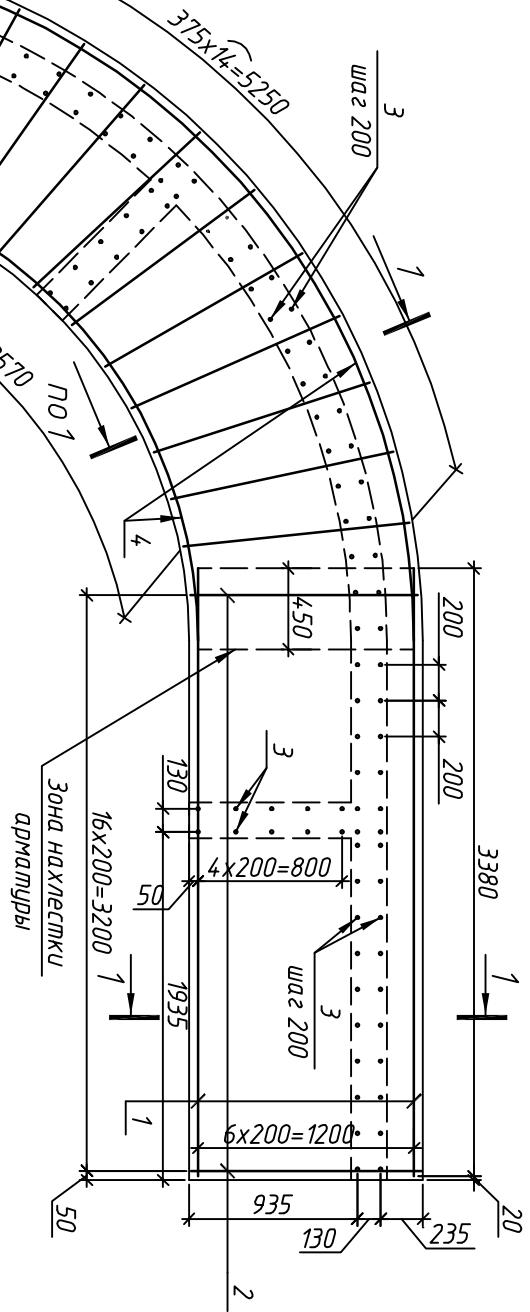
BIRHĀLĀ DASU MĀMĀNĀ

## **Чертеж фундаментной подушки элемента ограждения**

Копиран

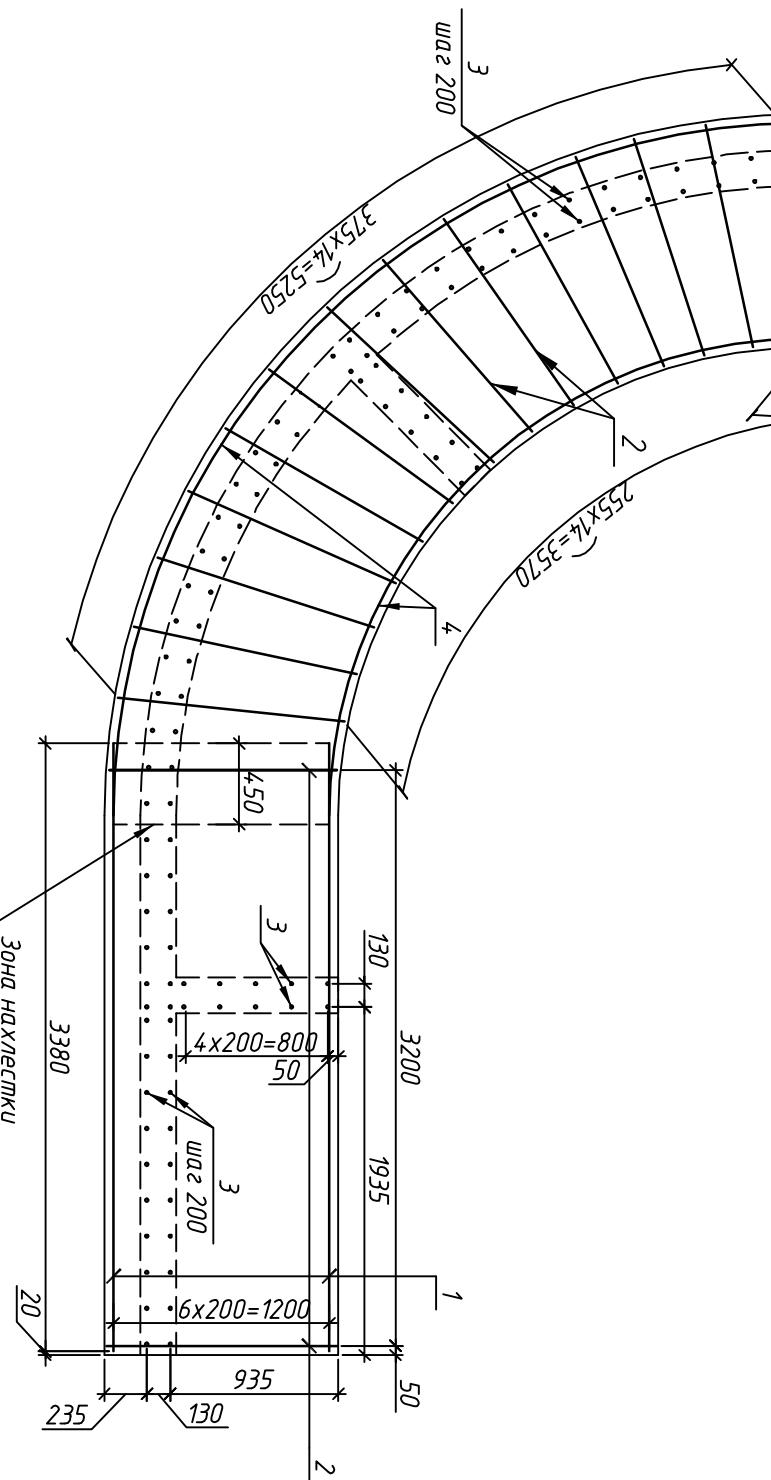
A  
5

*Схема армирования фундаментной подушки*



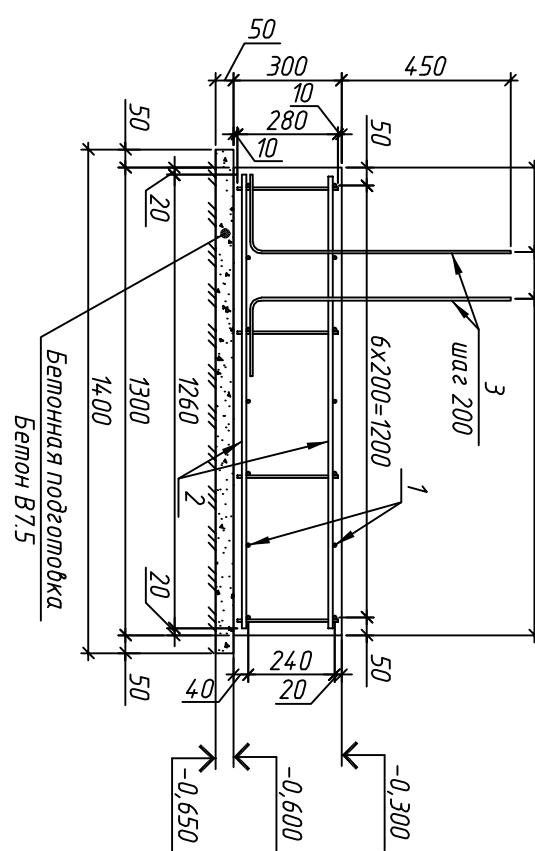
*Деформационный шаг  
2 слоя рулероуда*

+



*Спецификация к схеме армирования фундаментной подушки ФП1*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=3380	28	1,34
2	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=1260	124	0,5
3	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=925	200	0,37
4	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=143 м.п.	56,5	
		Материалы			
		Бетон В15, F75, W4			V=7,12 м <sup>3</sup>
		Бетон В7,5			V=1,3 м <sup>3</sup>
		Подготовка			



01-12-KP1

г. Новосибирск

Инв. № подл	Подл. и дата	Взам. инв. №

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость деталей

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подл. Дата

Разраб. Болышанин

Проверил

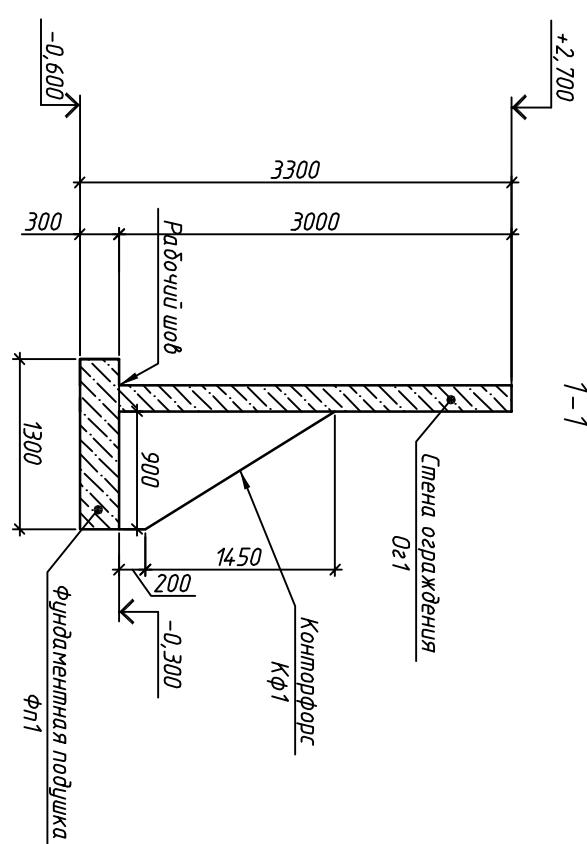
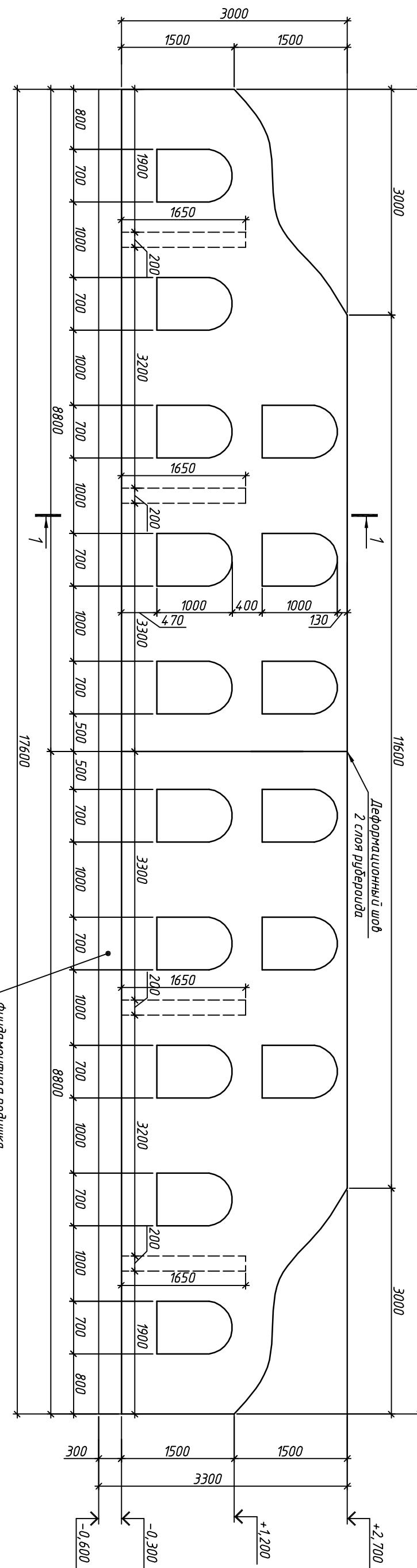
Н.КОННПР.

Схема армирования фундаментной подушки

<i>Инв. № подл</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Взам. инв. №</i>

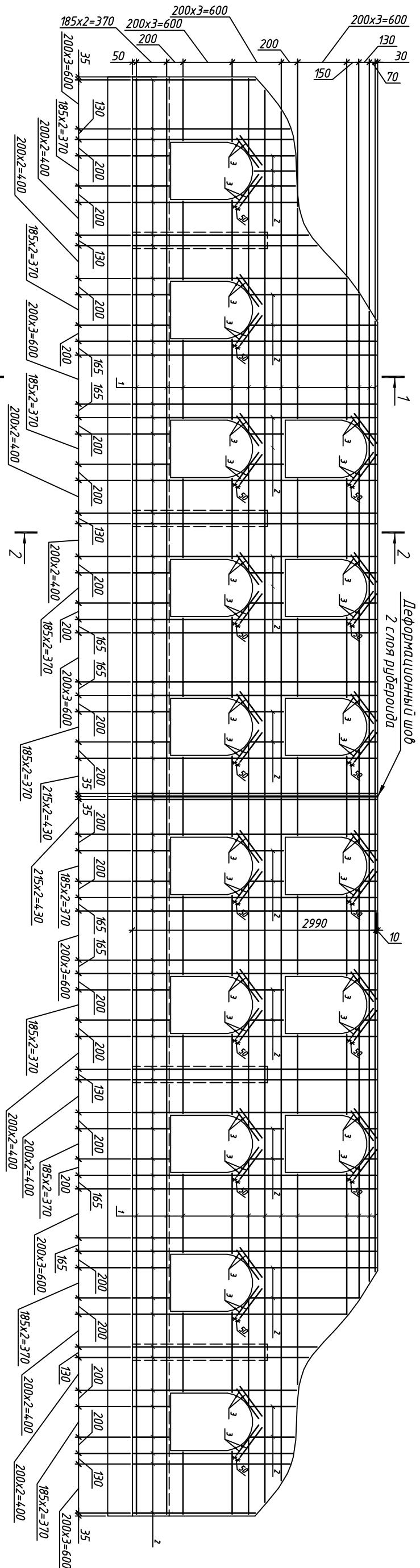
## Развертка стены элемента ограждения (Опалубочный чертеж)

17600



*Развертка стены элемента ограждения (схема армирования)*

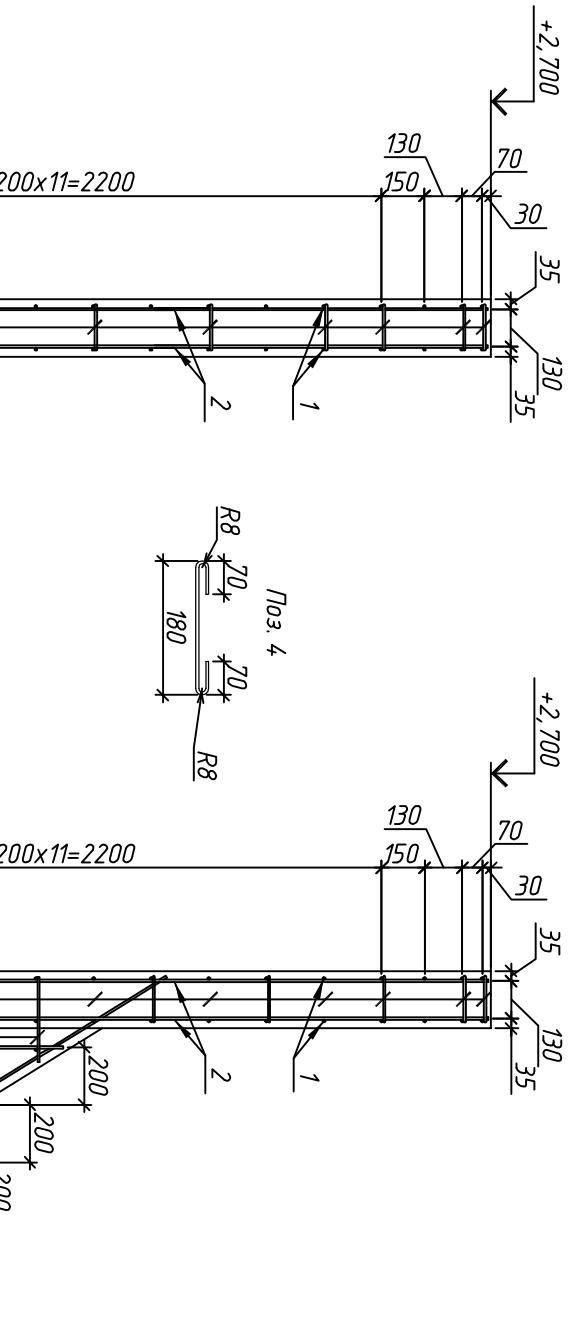
*Деформационный шов  
2 слоя рулероид*



*Спецификация к схеме армирования стены элемента ограждения*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=419,8 м.п.	165,8	
2	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=417,9 м.п.	165,1	
3	ГОСТ 5781-82	φ8 АIII(А400)	L=450	128	0,18
4	ГОСТ 5781-82	φ6 АIII(А400)	L=320	590	0,07
		Материалы			
		Бетон В15, F75, W4			
		V=8,43 м <sup>3</sup>			

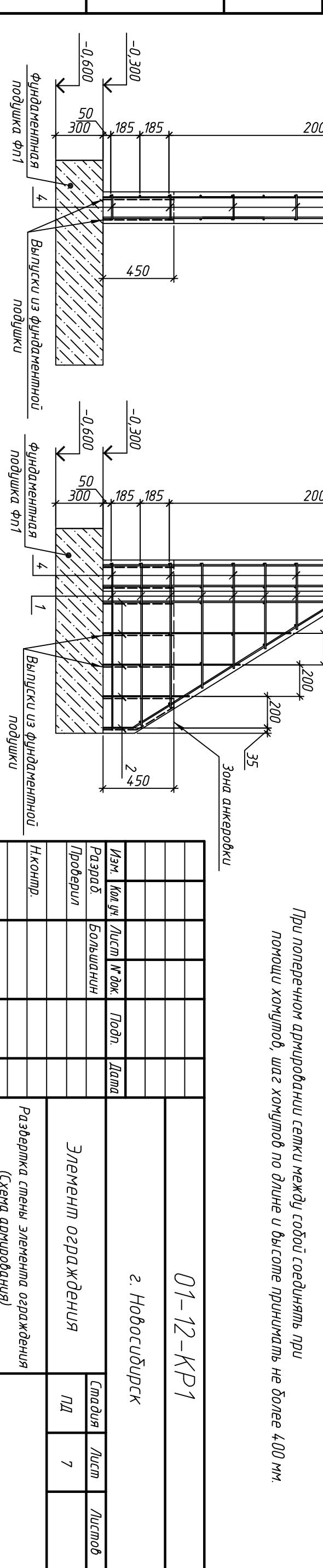
*При попечном армировании септи между собой соединять при помощи хомутов, шаг хомутов по длине и высоте принимать не более 400 мм.*



*01-12-KP1*

*г. Новосибирск*

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №
-------------	--------------	--------------



Копировал

А3